



- 1:电源线 三色线接U、V、W相/黄绿线接地
- 温度控制线 110℃热敏电阻二相接温控保护器
- 2:冷却出水 (2与6端接8/6软管)
- 3:换刀降空压力 0.2MPa (6/4软管)
- 4:气封压力 0.1MPa (6/4软管)
- 5:卸刀进气压力 0.70MPa (6/4软管)
- 6:冷却进水 水泵扬程12m (不要接错!)
- 7:接近开关数量 挂刀与卸刀两个NPN(常开)N.O.
- 接近开关接法 棕线接+24VDC 蓝线接0VDC
- 信号负载一端接+24VDC/另一端接黑线
- 8:吊环提手 安装使用

型号 GDL110-30-24Z-4.5
 电压 220V
 功率 4.5kW
 电流 15.50A
 频率 800HZ
 转速 24000rpm
 板数 4P
 相数 3
 旋向 从轴伸端看为逆时针旋转
 刀柄 BT30 (推荐普慧)
 拉钉 BT30-4.5° (推荐普慧)
 重量 23KG

直流电源	最大DC25V/100mA
-20~25℃	≤300Ω
≤90℃	≤750Ω
105℃	≤1650Ω
110℃	额定动作温度
115℃	≥3990Ω
≥125℃	≥12KΩ
≤160℃	最高存放温度

特别警示:

- 电主轴安装必须在装夹位置, 否则易造成轴承损坏!
- 主轴必须完全停止才能换刀, 手动换刀按钮在主轴旋转时必须不起作用, 否则易造成主轴卡死!
- 压缩空气必须是清洁干燥的, 过滤精度0.1微米! 气封常开。建议使用两级过滤, 过滤精度分别为0.5微米/0.1微米, 并且空气过滤器带自排泄装置。
- 严格按电主轴频压曲线设置变频器。

设计	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例	外形图
审核			标准化							
工艺						共	张	第	张	GDL110-30-24Z/4.5